

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-M-004	2024-1-6	A/2	1 / 8

标题：(原材料)检验标准书

目录

一、	目的：	3
二、	适用范围：	3
三、	参考标准：	3
四、	抽样计划：	3
五、	检验条件：	3
六、	原材料检验作业验收标准	4
6.1	单板验收标准：	4
6.2	板芯产品	5
6.2.1	板芯验收标准：	5
6.2.2	板芯图片示类：	6
6.3	中板产品验收标准：	6
6.4	基板产品验收标准：	7
6.5	胶粘剂（脲醛胶）	7
6.6	面粉	8
6.7	三聚氰胺浸渍胶膜纸（生态板用）	9
七、	包装要求	9

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-M-004	2024-1-6	A/2	2 / 8

标题：(原材料)检验标准书

一、目的：

为了使本公司原材料质量符合规定的质量标准要求，减少浪费、降低成本、减少客户投诉，提高品牌影响力和客户满意度。

二、适用范围：

本标准适用于集团公司对应所有基材原材料、脲醛胶、面粉、三聚氰胺浸渍胶膜纸的检验。

三、参考标准：

- 3.1 GB/T5849-2016--《细木工板》
- 3.2 GB/T15102-2006--《浸渍胶膜纸饰面人造板》
- 3.3 GB 18580-2008--《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》
- 3.4 GB/T9846-2015—《普通胶合板》
- 3.5 LY/T1599-2011--《旋切单板》
- 3.6 GB/T2828.1-2012--《计数抽样检验程序》
- 3.7 GB/T17657-2013--《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》
- 3.8 GB/T19367-2009--《人造板的尺寸测定》
- 3.9 GB/T14732-2006--《木材工业胶黏剂用 脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂》
- 3.10 GB/T14074-2006--《木材胶黏剂及其树脂检验方法》
- 3.11 GB 1355-1986--《小麦粉》
- 3.12 GB/T24905-2010--《粮食包装 小麦粉袋》
- 3.13 GB/T27628-2011--《粮油检验 小麦粉粉色、麸星的测定》
- 3.14 GB/T5504-2011--《粮油检验 小麦粉加工精度检验》
- 3.15 GB 5009.4—2016--《食品安全国家标准 食品中灰分的测定》
- 3.16 GB/T5506.1-2008--《小麦和小麦粉 面筋含量 第1部分：手洗法测定湿面筋》
- 3.17 GB/T28995-2012--《人造板饰面专用纸》

四、抽样计划：

抽样准则参照《抽样计划管理规范》执行。

五、检验条件：

- 5.1 距离：产品距日光灯 80~90cm，肉眼与被测物距离 30~45cm；
- 5.2 时间：5 秒内确认缺陷(单个产品的所有表面)；
- 5.3 照明：800±100Lux (光源在检测者正上方位置)；
- 5.4 角度：被测物与目测方向呈 90 度，并翻转 ± 45 度。

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-M-004	2024-1-6	A/2	3 / 8

标题：(原材料)检验标准书

六、 原材料检验作业验收标准

6.1 单板验收标准：

NO.	品名	检查标准	不良图示				
外观要求	一级科技木皮	1、板面平整，厚度均匀，不允许有负公差； 2、不允许有油污、蓝线、缺料、刀痕、抽丝； 3、不允许开裂、挖补、跳刀、刀牙、色差、霉变腐朽； 4、裂缝长不能超过 50cm 数量不能超过 2 条。					
	次丙奥古曼	1、板面平整，厚度均匀，不允许有负公差； 2、不允许油污、蓝线、缺料、跳刀、阴阳面、死节、霉变腐朽，不允许板面不平（皱皮）； 3、不允许阴阳面、允许有轻微色差； 5、裂缝长不能超过 50cm，数量不能超过 2 条； 6、虫眼允许直径不超过 5mm，数量不超过 3 个。					
	四丙奥古曼	1、板面平整，厚度均匀，不允许有负公差； 2、不允许有油污、蓝线、跳刀、缺料、腐朽，允许轻微板面不平（皱皮）； 2、允许有小面积阴阳面、允许有色差、允许不需修补死节； 3、裂缝长不允许超过 50cm，数量不超过 3 条； 4、允许虫眼覆盖面积≤50cm²；					
	白杉榄白面	1、板面平整，厚度均匀，不允许有负公差； 2、不允许油污、蓝线、缺料、跳刀、阴阳面、腐朽，允许轻微板面不平（皱皮）； 2、裂缝长不允许超过 50cm，数量不超过 2 条； 3、不允许明显色差，允许有不需修补死节。 4、允许虫眼覆盖面积≤50cm²；					
	甲面青朴面	1、不允许油污、蓝线、缺料、跳刀、阴阳面、腐朽，不允许严重板面不平（皱皮）； 2、裂缝长不允许超过 50cm，数量不超过 2 条； 3、不允许明显色差；矿物线长度在 2cm，数量每平方米 6 个以内；允许不需修补死节； 4、允许虫眼覆盖面积≤50cm²；					
规格	长度≥2500mm 宽度≥1270mm						
厚度	品名	规格	厚度	品名	规格	厚度	单位
	奥古曼	0.2	≥0.18	科技木皮	0.5	≥0.48	mm
	青朴/白杉榄	0.3	≥0.28	杨木漂白面	0.6	≥0.54	
含水率	控制在 8~18%以内						
甲醛释放量	科技木皮甲醛释放量达到 E0≤0.5mg/L 级；						

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-M-004	2024-1-6	A/2	4 / 8

标题：(原材料)检验标准书

6.2 板芯产品







6.2.1 板芯验收标准：

检验项目		质量标准	
规格	长宽	全拼板	规格:长 2480mm、宽 1240mm, 允许公差范围+10mm; 对角线公差范围±8mm;
		三拼板	规格为长 2500mm、宽 420mm, 允许公差范围 长±20mm, 宽度不允许负公差;
	厚度	按实际采购订单厚度为准, 允许公差范围+0.2mm, 不允许负公差(常规采购厚度 10.5mm、11 mm、12 mm、12.5 mm、13.5 mm、14 mm)	
芯条	<ol style="list-style-type: none"> 1. 芯条宽度：30~65mm; 2. 芯条长度：200~600mm 3. 芯条宽厚比≤4 4. 相邻两排芯条接缝间距≥50mm 5. 芯条侧面缝隙不超过 1mm; 芯条端面缝隙不超过 3mm 		
含水率%	用作生态板板芯 8~14%; 用作木工板板芯 8~18%		
甲醛释放量	E0≤0.5 mg/L; E1≤1.5 mg/L		
外观要求	<ol style="list-style-type: none"> 1 板面要求平整; 按板条长度(纵向)方向, 相邻两排板条应交替拼接, 拼板两边使用指接边条; 2. 拼板四周 50mm 内不允许有树皮、空洞; 不能有腐朽、虫眼、旧料、树皮、杂木板条; 3. 拼板四周要求整齐, 确保整体能锯边到位; 4. 板面光滑、平整、无霉烂、无杂木、厚薄均匀; 5. 拼板坚实牢固、接头缝隙在 3mm 以内; 6. 拼板要求胶合牢固, 不允许有散板; 7. 平接板要求拼板前全部齐头, 拼板时不能有接头缝及散板, 板面不能有高低不平; 8. 芯条拼接时不允许拼接芯条相邻边同时有树皮和塌边。 9. 板芯等级主要以树皮或塌边芯多少进行区分, 见下表 		
	等级	标准	
	A	a) 整板不允许有树皮或塌边; b) 芯条间的平整度不超过 0.2mm	
	B+	a) B 级板拼板板条允许带有宽在 5mm 以内的树皮或塌边, 树皮或塌边面积占比 5%以内; b) 两端头 50mm 内和两边不允许树皮; 芯条间的平整度不超过 0.2mm	
	B	a) B 级板拼板板条允许带有宽在 5mm 以内的树皮或塌边, 或树皮或塌边面积占比 10%以内; b) 两端头 50mm 内和两边不允许树皮; 芯条间的平整度不超过 0.2mm	
	BC	BC 拼板板条允许带有宽在 10mm 以内的树皮或塌边, 两端头 50mm 内和两边不允许树皮; 或树皮或塌边面积占比 20%以内;	
	C	C 拼板板条允许带有宽在 15mm 以内的树皮或塌边, 或树皮或塌边面积占比 30%以内; 两端头 50mm 内和两边不允许树皮;	

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-M-004	2024-1-6	A/2	5 / 8

标题：(原材料)检验标准书

6.2.2 板芯图片示类：

		
A 级指接板	A 级平接板	B 级平接板芯
		
BC 级平接板芯	C 级平接板芯	朽木

6.3 中板验收标准：

检验项目		质量标准要求
规格		四拼一：长度 127±2cm，宽度 63cm 以上 三拼一：长度 127±2cm，宽度 84cm 以上 整张：长度 250cm 以上，宽度 127±2cm
厚度		以采购订单厚度为准，公差±8%t（t 为厚度）
含水率%		含水率在 8-18%以内
外观	一级板	1、板面要平整，不允许严重曲翘；厚度均匀，最厚与最薄尺寸偏差在 0.5mm 以内； 2、不允许有挖补、树皮、孔洞、碎板、尾刀、跳刀、霉烂、虫眼、死节、夹皮； 3、允许轻微毛刺，不允许阴阳木毛刺 4、闭合裂缝，长度不超过 100mm，数量不超过 4 条，不允许开放裂缝。
	二级板	1、板面要平整，不允许严重曲翘；厚度均匀，最厚与最薄尺寸偏差在 0.5mm 以内； 2、不允许有尾刀、碎板、霉烂，允许有轻微的跳刀、毛刺、霉点； 3、两头闭合裂缝长允许超过板长的 40%，数量不超过 4 条；开放裂缝宽度不超过 5mm，长度不超过 100mm，数量不超过 8 条 4、允许有不超 5 个可修补的死节、孔洞等缺陷
	三级板	1、允许有跳刀、碎板、尾刀和轻微霉点； 2、厚薄均匀，允许最厚与最薄尺寸相差在 0.5mm 以内； 3、两头闭合裂缝长允许超过板长的 50%；开放裂缝宽度允许超过 10mm，长度不超过 150mm，数量不不超过 8 条； 4、板边允许有面积在 150cm²以内的树皮；

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-M-004	2024-1-6	A/2	6 / 8

标题：(原材料)检验标准书

6.4 基板验收标准：

检验项目	质量标准
规格	背板用基板：长：2440mm，宽：1220mm，长宽允许公差±1.5mm，对角线相差不得超过 2mm； 复合用基板：长 2455，宽 1235，长宽允许公差±2mm，对角线相差不得超过 2mm。
厚度	2.7 厘 (2.6±0.1mm)，3 厘 (3±0.1mm)，5 厘 (4.4±0.2mm)，7 厘 (6.3±0.2mm)， 9 厘 (8.2±0.2mm)，厚度均匀、统一，不能有偏砂现象；
含水率	基材含水率在 12%以内；
甲醛释放量	符合采购订单要求；E0≤0.5mg/L；E1≤1.5mg/L；
负离子	若有合同要求时激发负离子释放量 600-900 个 / (S*CM ²)
外观要求	1. 两面平整光滑、无明显修补痕迹； 2. 无开胶、无起泡、无啃头、无污渍、无重叠、离芯；

6.5 胶粘剂（脲醛胶）

检验项目	检验标准	检验工具及方法
包装	标签上标识有生产日期、保质周期；	目视
	胶桶不允许破损、不允许渗漏。	目视
	标识印刷清楚，无破损。应注明甲醛等级，重量，生产厂家等信息。	目视
外观	无色、白色或浅黄色无杂质均匀液体	目视
理化性能	pH 值	7.0-9.5 实验室
	固体含量 (%)	≥46.0 实验室
	游离甲醛含量 (%)	E0 级≤0.1 E1 级≤0.2 实验室
理化性能	粘度 (mPa. s)	≥60 实验室
	固化时间 (s)	≤120.0 实验室
	适用期 (min)	≥120 实验室
	胶合强度 (MPa)	符合 GB/T 9846-2015 实验室
	板材甲醛释放量 (mg/L)	E0 级≤0.5 E1 级≤1.5 实验室

- a) 未注明项目参照 GB/T14732-2006 《木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂》；
 b) 供需双方有约定，参照双方约定执行。
 c) 胶粘剂的容器应存放在干燥、通风、阴凉处、适宜贮存温度为 15-30℃，不能靠近热源，防止日晒

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-M-004	2024-1-6	A/2	7 / 8

标题：(原材料)检验标准书

6.6 面粉

检验项目	重要度	技术要求				检验工具和方法
		特质一等	特质二等	标准粉	普通粉	
品牌	一般	符合工厂指定品牌厂商及供应方				与照采购单进行对照检验
生产日期	重要	标明生产日期及保质期，且产品在保质期内				目视
重量	重要	符合工厂采购订单规格				与照采购单进行对照，电子秤称量检验
皮重	一般	每张皮重 0.10kg				电子称称量
加工精度	一般	按实物标准样品对照检验粉色麸星				目视对照
灰分% (以干物计)	重要	<0.70%	<0.85%	<1.10%	<1.40%	实验室
粗细度	重要	全部通过CB36号筛，留存在CB42号筛的不超过10.0%	全部通过CB30号筛，留存在CB36号筛的不超过10.0%	全部通过CQ36号筛，留存在CB30号筛的不超过10.0%	全部通过CQ20号筛	实验室
面筋质% (以湿物计)	重要	>26.0%	>26.0%	>26.0%	>26.0%	实验室
含砂量%	一般	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	实验室
磁性金属物 g/kg	一般	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	实验室
水份%	重要	≤14	≤14	≤13.5	≤13.5	实验室
气味口味	一般	正常	正常	正常	正常	目视、鼻子闻
其他	重要	面粉里面无结块、潮湿等现象				目视
a) 未注明项目参照 GB 1355-1986--《小麦粉》 b) 生产采用普通粉						

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-M-004	2024-1-6	A/2	8 / 8

标题：(原材料)检验标准书

6.7 三聚氰胺浸渍胶膜纸（生态板用）

检验项目	检验标准	检验工具及方法	
包装	标签上标定有保质周期；	目视	
	标识印刷清楚；注明名称，重量，厂家，生产日期等信息。	目视	
外观	污斑	不允许	目视
	色差	与样品比对不允许有色差和图案不符	目视
	胶泡	平均直径>1mm 不允许	目视
	胶粉	不允许	目视
	撕裂	长度≤50mm, 且拼合后不影响装饰效果，允许 1 条	目视
	边角缺损	再基本尺寸范围内不允许	目视
	皱褶	不允许	目视
	白点	不允许	目视
	漏印	不允许	目视
	跳刀	不允许	目视
	刀线	不允许	目视
	漏胶	不允许	目视
	粘连	不允许	目视
尺寸规格	长×宽	长度 2470mm×宽度 1250mm; 公差+20mm	卷尺
	厚度	0.2mm, 公差±0.02mm	测厚仪
	对角线	对角线之差不超过 5mm	卷尺
	克重	依据供需双方约定，公差±3 g/m ²	实验室
理化性能	甲醛释放量	A 级不大于 1.5 mg/L; B 级不大于 3.0 mg/L.	实验室

- a) 未注明项目参照 GB/T28995-2012 《人造板饰面专用纸》；
b) 供需双方有约定，参照双方约定执行。

七、包装要求：符合行业常规包装规定, 包装整洁、无破损。