

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-JYBZ-001	2024-1-6	A/2	1 / 5

标题：（多层板）检验标准书

一、目的：

为了使本公司多层板检验符合规定的质量标准要求，减少浪费、降低成本、减少客户投诉，提高品牌影响力和客户满意度。

二、适用范围：

本标准适用于集团公司各类多层板检验过程。

三、参考标准：

- 3.1 GB 18580-2001--《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》
- 3.2 GB/T9846-2015—《普通胶合板》
- 3.3 GB/T18259-2009--《人造板及表面装饰术语》
- 3.4 GB/T17657-2013--《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》
- 3.5 GB/T19367-2009--《人造板的尺寸测定》




四、定义：

多层板又称胶合板：由单板构成多层材料，通常按相邻单板的纹理方向大致垂直组坯胶合而成的板材。多层板层数通常为奇数层。

五、产品检验判定标准：






5.1 产品外观检验标准

- ◇ 依据面板的外观缺陷判定等级；产品等级分为：优等品（E0 负离子/E0 儿童房）、一等品（纳米净醛、E1 优选）、合格品（E1 经济型/E1 工程型/E1 乡镇专供）
- ◇ 我司生产的多层板为奥古曼面材是非洲热带阔叶树种。
- ◇ 我司生产的多层板均为 III 类产品

缺陷种类	检验项目	面板			背板	图示
		优等品	一等品	合格品		
针节	—	允许			允许	—
活节	最大单个直径/mm	10	20	不限		
半活节、死节	每平方米板面上总个数	不允许	3	5	不限	
半活节	最大单个直径/mm		10（自 5 以下不计）	不限		
死节	最大单个直径/mm		4（自 2 以下不计）	15	不限	
木材异常结构	—	允许			—	—
裂缝	单个最大宽度/mm	不允许	0.5	1.5	6	
	单个最大长度/mm		200	200	500	
	单个最大长度/mm		10（自 5 以下不计）	不限		

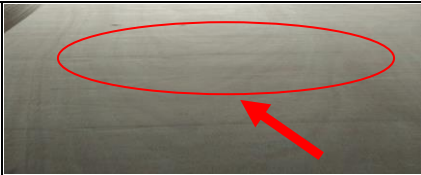

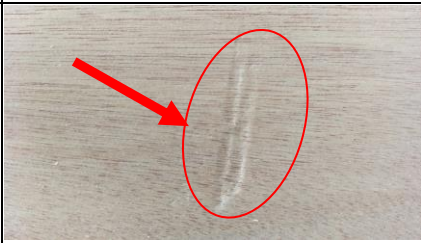


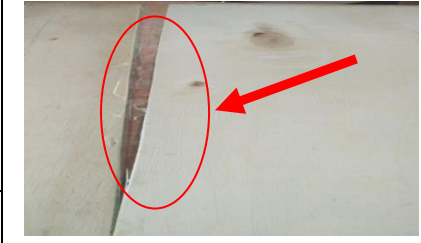
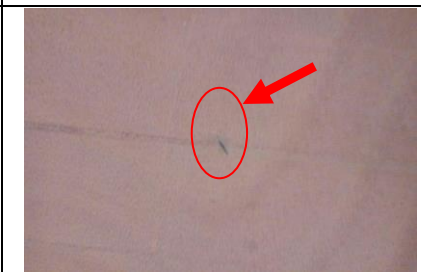
制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-JYBZ--001	2024-1-6	A/2	2 / 5

标题：（多层板）检验标准书

蛀虫造成的缺陷	虫道	每平方米板面上个数	不允许	2	不允许呈筛孔状		
		最大单个半径/mm		10			
	虫孔	每平方米板面上个数		8(自1.5mm以下不计)			
		最大单个半径/mm		2			
缺陷种类	检验项目		面板			背板	图示
			优等品	一等品	合格品		
排钉孔、孔洞	最大单个半径/mm		不允许	2	8	15	---
	每平方米板面上个数			1	不允许呈筛孔状		
变色	不超过板面积/%		不允许	5	不限（不影响外观使用）		
腐朽	---		不允许			----	
树脂道 (树脂条)	单个最大长度/mm		不允许	150	白面不能超过 2cm		
	单个最大宽度/mm			10	白面不能超过 3mm		
	每平方米板面上个数			4	白面不能超过 3个		
表板拼接、离缝	单个最大宽度/mm		不允许		0.5	0.5	
	单个最大长度为板长/%				10	10	
	每米板宽内条数				1	1	
表板叠层	单个最大宽度/mm		不允许		2	10	
	单个最大长度为板长/%				10	不限	
芯板叠离 (内垃圾)	紧贴表板的芯板叠离	单个最大宽度/mm	不允许	2	4	4	
		每米板宽内条数		2	不限		
	其他各层离缝最大宽度/mm				8	-	

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-JYBZ--001	2024-1-6	A/2	3 / 5

标题：（多层板）检验标准书

长中板叠离	单个最大宽度/mm	不允许	8	-		
鼓泡、分层 (泡板)	--	不允许				
缺陷种类	检验项目	面板			背板	图示
		优等品	一等品	合格品		
凹陷、压痕、 鼓包	单个最大面积/m <sup>2</sup>	不允许		400	不限	
	每平方米板面上个数			4		
毛刺沟痕	不超过板面积/%	不允许		20	不限	---
	深度不得超过/mm			不允许穿透		
表板砂透	每平方米板面上/m <sup>2</sup>	不允许	不允许	不允许		
透胶 人为污染	不超过板面积/%	不允许			不限(不影响正常使用)	
补片、补条 (缺芯)	允许制作适当、且填补牢固的,每平方米板面上的个数	不允许	3	不限	不限	
	累计面积不超过板面积/%		0.5	3		
	缝隙不得超过/mm		0.5	1		
内含铝质书钉	--	不允许				

制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-JYBZ--001	2024-1-6	A/2	4 / 5

标题：（多层板）检验标准书

板边缺损	自公称幅面内不得超过 /mm	不允许	10	
其它缺陷	--	不允许	按最类似缺陷考虑	按最类似缺陷考虑

注 1：浅色斑条按变色计，一等品深色斑条宽度不得超过 2mm, 长度不得超过 20mm。

注 2：优等品和一等品的异色边心材按变色计。

5.2 多层板规格尺寸标准：

5.2.1 长，宽公差标准

多层胶合板长度和宽度偏差：±1.5mm/m, 最大±1.5mm.

5.2.2 厚度公差

公称厚度范围(t) /mm	未砂光板/mm		砂光板（面板砂光）/mm	
	板内厚度公差	公称厚度偏差	板内厚度公差	公称厚度偏差
t≤3	0.5	+0.4 -0.2	0.3	+/-0.2
3<t≤7	0.7	+0.5 -0.3	0.5	+/-0.3
7<t≤12	1.0	+(0.8+0.03t) -(0.4+0.03t)	0.6	+(0.2+0.03t) -(0.4+0.03t)
12<t≤25			0.6	+(0.2+0.03t)
t>25	1.5		0.8	-(0.3+0.03t)

5.2.3 平整度标准及板边缘直度，板垂直度

项目	板垂直度要求	板边缘直度要求	板平整度要求	备注
标准要求	≤1mm/m	≤1mm/m	≤20mm	

5.3 理化性能标准

检测项目	单位	多层板指标值					
含水率	%	5%-16%					
浸渍剥离	mm	试件每边剥离长度均不超过 25mm					
胶合强度	MPa	≥0.7					
甲醛释放量	mg/L	E0≤0.5 , E1≤1.5					
静曲强度	MPa	厚度 t/mm	7≤t≤9	9<t≤12	12<t≤15	15<t≤21	t>21
		顺纹	32.0	28.0	24.0	22.0	24.0
弹性模量	MPa	顺纹	5500	5000	5000	5000	5500
		横纹	2000	2500	3500	4000	3500

5.3.1 所有理化性测试送实验室检测，所有理化性能的抽样和测试参照《产品理化性能测试管理程序办理》执行。

六、检验规则

6.1 抽样计划：

对每张产品进行外观质量检验，从每一批中随机抽取检验样品 1~5 张用于规格尺寸，理化性能测



制订部门	文件编号	制订日期	版本	页次
品质中心	TL-JYBZ--001	2024-1-6	A/2	5 / 5

## 标题：（多层板）检验标准书

试抽样参照《产品理化性能测试管理程序办理》执行。

## 检验条件：

## 6.2.1 外观检验为目视检验：

## 6.2.1.1 检验条件

- 检验人员应有正常视力（或矫正视力），并在板长两端逐张检验；
- 视距为 0.5m~1.5m, 视角为 30° ~ 90°
- 检验时间：5 秒内确认缺陷(单个产品的所有表面)。
- 检验照明：800±100Lux(光源在检测者正上方位置)。自然光应不影响检验。

## 6.2.2 尺寸检验

## 仪器和工具

- 千分尺，精度 0.01mm。
- 钢板尺，精度为 0.5mm。
- 钢卷尺，精度为 1mm。
- 钢板尺、楔块、塞尺或卡尺

## 6.2.3 理化性能检验

## 参照理化性能测试规范

## 6.2 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验。

## 6.3.1 出厂检验

产品出厂前，经质检部外观检验合格后并贴合格证的产品方可出厂，出厂检验为外观质量、规格尺寸检验，理化性能检测（含水率，甲醛释放量）。

## 6.3.2 型式实验

正常生产时每月至少进行一次型式检验，有下列情况之一时进行型式检验。型式检验项目包括本标准规定的全部检验项目及经供需双方协议确定的检验项目。

- 原材料发生变更时；
- 停产后，恢复生产时；
- 工艺、设备，环境等条件有较大变化时，影响产品质量时；
- 出厂检验与上次型式检验有较大差异时；
- 国家质量监督机构提出进行型式检验时。

## 6.3 判定规则

外观质量经逐张检验确定等级，规格尺寸及理化性能指标均合格时，判该批产品符合该等级；若有一项或多项指标不合格，判该批产品不符合该等级，按降等或不合格处理。

## 七、包装要求：

符合行业常规包装规定, 包装整洁、无破损。