

 <b>Foresmate</b> 临沂雷鼎环保装饰材料有限公司		<h1>标准检验指导书</h1>		品类	多层板	等级	优等品	版本	A/0
				文件编号		TL-J07-014		修订日期	2024/1/6
序号	检验项目	要求				质量特性	检验工具	抽样计划	
1	规格尺寸	长度	公差: ±3.5mm				A	卷尺	按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案, 检验水平为 I, 接收质量限 AQL=6.5
2		宽度	公差: ±1.5mm				A	卷尺	
3		厚度	规格, 公差: H3,±0.2; H4.5,t±0.3; H5,t±0.3; H8,t+0.44~t; H9,t+0.4~t-0.5; H11,t+0.53~t; H12,t+0.53~t; H14; t+0.62~t; H15,t±0.5; 家具板H18,t±0.5; 市场板H18,t+0.74~t-0.84; H25,t±0.5				A	测厚仪	
4		垂直度	偏差不得超过1mm/m				B	角尺	
5		边缘直度	偏差不得超过1mm/m				B	金属线 钢板材	
6		平整度	不大于30mm				B	金属线 钢板材	
7	外观	材料搭配	材料搭配符合订单产品对应要求				A	目视	OEM工厂进行全检; SQC进行首件检验, 每天进行1次巡检, 出货检验按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案, 检验水平为 II, 接收质量限 AQL=4.0
8		开胶分层	不允许				A	目视	
9		中板叠层	不允许				A	目视	
10		缺芯	不允许				A	目视	
11		抹灰不良	不允许				A	目视	
12		插芯不良	不允许				A	目视	
13		针节	允许				C	目视	
14	活结	面板: 最大单个直径10mm; 背板: 不限				B	目视 钢板尺		
标记	处数	更改原因		签字	批准	日期		<b>质量特性:</b> A为关键, B为重要, C为一般; 以上A、B、C类可视严重程度进行升级, C类可以升为B类, B类可以升为A类。	
								页次	1/9

 <b>Foresmate</b> 临沂雷鼎环保装饰材料有限公司		<h1>标准检验指导书</h1>		品类	多层板	等级	优等品	版本	A/0
				文件编号		TL-J07-014		修订日期	2024/1/6
序号	检验项目	要求				质量特性	检验工具	抽样计划	
15	半活结	面板：不允许；背板：不限				B	目视	OEM工厂进行全检；SQC进行首件检验，每天进行1次巡检，出货检验按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案，检验水平为II，接收质量限AQL=4.0	
16	死结	面板：不允许；背板：不限,需修补好				B	目视		
17	木材异常结构	允许				C	目视		
18	裂缝	面板：不允许；背板：最大单个宽度6mm，最大单个板长0.5m，数量不限				B	目视 钢板尺		
19	夹皮	面板：不允许；背板：不限				B	目视 钢板尺		
20	虫孔、虫道	面板：不允许；背板：不呈筛孔状不限				B	目视 钢板尺		
21	排钉孔、孔洞	面板：不允许；背板：最大单个直径15mm，数量不限				B	目视 钢板尺		
22	变色	面板：不允许；背板：不限（不影响外观使用）				B	目视 钢板尺		
23	腐朽	不允许				A	目视		
24	树胶道	面板：不允许；背板：不限				B	目视 钢板尺		
25	表板拼接离缝	面板：不允许；背板：最大单个宽度2mm，最大单个长度1.0m，数量允许2条				B	目视 钢板尺		
26	表板叠层	面板：不允许；背板：最大单个宽度10mm，长度不限；明显的不允许				B	目视 钢板尺		
27	芯板叠离	面板：不允许；背板：最大单个宽度8mm，数量不限；明显的不允许				B	目视 钢板尺		
28	鼓泡、分层	不允许				A	目视		
29	凹陷、压痕、鼓包	面板：不允许；背板：明显的不允许				A	目视		
标记	处数	更改原因	签字	批准	日期	质量特性： A为关键，B为重要，C为一般；以上A、B、C类可视严重程度进行升级，C类可以升为B类，B类可以升为A类。			
						页次 2/9			

 临沂雷鼎环保装饰材料有限公司		标准检验指导书		品类	多层板	等级	优等品	版本	A/0	
				文件编号		TL-J07-014		修订日期	2024/1/6	
序号	检验项目	要求					质量特性	检验工具	抽样计划	
30	外观	毛刺沟痕	面板：不允许；背板：不允许穿透					B	目视 钢板尺	OEM工厂进行全检；SQC进行首件检验，每天进行1次巡检，出货检验按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案，检验水平为II，接收质量限AQL=4.0
31		表板砂透	面板：不允许；背板：允许宽度30mm，深度0.2mm					B	目视 钢板尺	
32		透胶及其他人为污染	面板：不允许；背板：0.8mm <sup>2</sup>					B	目视 钢板尺	
33		补条、补片	面板：不允许；背板：不限数量和面积，缝隙不超过2mm					B	目视 钢板尺	
34		内含铝质书钉	不允许					A	目视	
35		板边缺损	面板：不允许；背板：≤10mm					B	目视 钢板尺	
36		其他缺陷	面板：不允许；背板：按最类似缺陷考虑					B	目视 钢板尺	
37	理化性能	含水率	I、II类：5%~14%；III类：5%~16%					B	含水率测试仪器	按《产品可靠性管理程序》进行抽样
38		胶合强度	I、II类：杨木、桉木≥0.70MPa，其余树种参照GB/T 9846-2015 5.3.2.1；III类：≥0.70MPa					A	理化实验室	
39		浸渍剥离	相邻层单板木纹方向相同时进行浸渍剥离试验，试件上每一胶层上每一边剥离长度均不超过25mm（3mm以下的不累计）					A	理化实验室	
40		静曲强度、弹性模量	参照GB/T 9846-2015 5.3.4					A	理化实验室	
41		甲醛释放量	符合企标Q/HHM 008-2018中第5点甲醛释放量的规定					A	理化实验室	
42	包装	包装规范	喷码信息、外包装信息及商标张贴符合下单产品的喷码包装规范要求；包材使用正确，包装整洁规整；信息无漏填和错填					B	目视	出货全检
备注		负离子系列产品、儿童房系列产品为优等品；优选系列产品为一等品；工程型、经济型系列产品为合格品								
标记	处数	更改原因	签字	批准	日期	质量特性： A为关键，B为重要，C为一般；以上A、B、C类可视严重程度进行升级，C类可以升为B类，B类可以升为A类。				
						页次		3/9		

 <b>Foresmate</b> 临沂雷鼎环保装饰材料有限公司		<h1>标准检验指导书</h1>		品类	多层板	等级	一等品	版本	A/0
				文件编号		TL-J07-014		修订日期	2024/1/6
序号	检验项目		要求				质量特性	检验工具	抽样计划
1	规格尺寸	长度	公差: ±3.5mm				A	卷尺	按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案, 检验水平为 I, 接收质量限 AQL=6.5
2		宽度	公差: ±1.5mm				A	卷尺	
3		厚度	规格, 公差: H3,±0.2; H4.5,t±0.3; H5,t±0.3; H8,t+0.44~t; H9,t+0.4~t-0.5; H11,t+0.53~t; H12,t+0.53~t; H14; t+0.62~t; H15,t±0.5; 家具板H18,t±0.5; 市场板H18,t+0.74~t-0.84; H25,t±0.5				A	测厚仪	
4		垂直度	偏差不得超过1mm/m				B	角尺	
5		边缘直度	偏差不得超过1mm/m				B	金属线 钢板材	
6		平整度	不大于30mm				B	金属线 钢板材	
7	外观	材料搭配	材料搭配符合订单产品对应要求				A	目视	OEM工厂进行全检; SQC进行首件检验, 每天进行1次巡检, 出货检验按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案, 检验水平为 II, 接收质量限 AQL=4.0
8		开胶分层	不允许				A	目视	
9		中板叠层	不允许				A	目视	
10		缺芯	不允许				A	目视	
11		抹灰不良	不允许				A	目视	
12		插芯不良	不允许				A	目视	
13		针节	允许				C	目视	
14	活结	面板: 最大单个直径20mm; 背板: 不限				B	目视 钢板尺		
标记	处数	更改原因		签字	批准	日期		<b>质量特性:</b> A为关键, B为重要, C为一般; 以上A、B、C类可视严重程度进行升级, C类可以升为B类, B类可以升为A类。	
								页次	4/9

 <b>Foresmate</b> 临沂雷鼎环保装饰材料有限公司		<h1>标准检验指导书</h1>		品类	多层板	等级	一等品	版本	A/0
				文件编号		TL--J07-014		修订日期	2024/1/6
序号	检验项目	要求				质量特性	检验工具	抽样计划	
15	半活结	面板：最大单个直径10mm（小于5mm不计），任一平方米允许2个；背板：不限，需修补好				B	目视	OEM工厂进行全检；SQC进行首件检验，每天进行1次巡检，出货检验按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案，检验水平为II，接收质量限AQL=4.0	
16	死结	面板：最大单个直径4mm（小于2mm不计），任一平方米允许1个；背板：不限，需修补好				B	目视		
17	木材异常结构	允许				C	目视		
18	裂缝	面板：最大单个宽度1.5mm，最大单个板长0.2m，允许1条；背板：最大单个宽度6mm，最大单个板长0.5m，数量不限				B	目视 钢板尺		
19	夹皮	面板：最大单个长度10mm（小于5mm不计），任一平方米允许1条；背板：不限				B	目视 钢板尺		
20	虫孔、虫道	面板：虫孔最大单个直径2mm，任一平方米允许8个，虫道最大长度10mm，任一平方米允许2个；背板：不呈筛孔状不限				B	目视 钢板尺		
21	排钉孔、孔洞	面板：最大单个直径2mm，任一平方米允许1个；背板：最大单个直径15mm，数量不限				B	目视 钢板尺		
22	变色	面板：面积不超过0.15m <sup>2</sup> ；背板：不限（不影响外观使用）				B	目视 钢板尺		
23	腐朽	不允许				A	目视		
24	树胶道	面板：最大单个长度150mm，最大单个宽度10mm，任一平方米允许4个；背板：不限				B	目视 钢板尺		
25	表板拼接离缝	面板：不允许；背板：最大单个宽度2mm，最大单个长度1.0m，数量允许2条				B	目视 钢板尺		
26	表板叠层	面板：不允许；背板：最大单个宽度10mm，长度不限；明显的不允许				B	目视 钢板尺		
27	芯板叠离	面板：最大单个宽度2mm，数量允许2条，明显的不允许；背板：最大单个宽度8mm，数量不限；明显的不允许				B	目视 钢板尺		
28	鼓泡、分层	不允许				A	目视		
29	凹陷、压痕、鼓包	面板：最大单个面积50mm <sup>2</sup> ，任一平方米允许1个；背板：明显的不允许				A	目视		
标记	处数	更改原因	签字	批准	日期	质量特性： A为关键，B为重要，C为一般；以上A、B、C类可视严重程度进行升级，C类可以升为B类，B类可以升为A类。			
						页次 5/9			

 临沂雷鼎环保装饰材料有限公司		标准检验指导书		品类	多层板	等级	一等品	版本	A/0	
				文件编号		TL-J07-014		修订日期	2024/1/6	
序号	检验项目	要求					质量特性	检验工具	抽样计划	
30	外观	毛刺沟痕	面板：不穿透毛刺沟痕允许0.3m <sup>2</sup> ；背板：不允许穿透					B	目视 钢板尺	OEM工厂进行全检；SQC进行首件检验，每天进行1次巡检，出货检验按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案，检验水平为II，接收质量限AQL=4.0
31		表板砂透	面板：不允许；背板：允许宽度30mm，深度0.2mm					B	目视 钢板尺	
32		透胶及其他人为污染	面板：面积不超过0.15m <sup>2</sup> ；背板：0.8mm <sup>2</sup>					B	目视 钢板尺	
33		补条、补片	面板：不允许；背板：不限数量和面积，缝隙不超过2mm					B	目视 钢板尺	
34		内含铝质书钉	不允许					A	目视	
35		板边缺损	面板：不允许；背板：≤10mm					B	目视 钢板尺	
36		其他缺陷	面板：不允许；背板：按最类似缺陷考虑					B	目视 钢板尺	
37	理化性能	含水率	I、II类：5%~14%；III类：5%~16%					B	含水率测试仪器	按《产品可靠性管理程序》进行抽样
38		胶合强度	I、II类：杨木、桉木≥0.70MPa，其余树种参照GB/T 9846-2015 5.3.2.1；III类：≥0.70MPa					A	理化实验室	
39		浸渍剥离	相邻层单板木纹方向相同时进行浸渍剥离试验，试件上每一胶层上每一边剥离长度均不超过25mm（3mm以下的不累计）					A	理化实验室	
40		静曲强度、弹性模量	参照GB/T 9846-2015 5.3.4					A	理化实验室	
41		甲醛释放量	符合企标Q/HHM 008-2018中第5点甲醛释放量的规定					A	理化实验室	
42	包装	包装规范	喷码信息、外包装信息及商标张贴符合下单产品的喷码包装规范要求；包材使用正确，包装整洁规整；信息无漏填和错填					B	目视	出货全检
备注		负离子系列产品、儿童房系列产品为优等品；优选系列产品为一等品；工程型、经济型系列产品为合格品								
标记	处数	更改原因	签字	批准	日期	质量特性： A为关键，B为重要，C为一般；以上A、B、C类可视严重程度进行升级，C类可以升为B类，B类可以升为A类。				
						页次		6/9		

 临沂雷鼎环保装饰材料有限公司		标准检验指导书		品类	多层板	等级	合格品	版本	A/0
				文件编号		TL-J07-014		修订日期	2024/1/6
序号	检验项目		要求				质量特性	检验工具	抽样计划
1	规格尺寸	长度	公差: ±3.5mm				A	卷尺	按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案, 检验水平为 I, 接收质量限 AQL=6.5
2		宽度	公差: ±1.5mm				A	卷尺	
3		厚度	规格, 公差: H3,±0.2; H4.5,t±0.3; H5,t±0.3; H8,t+0.44~t; H9,t+0.4~t-0.5; H11,t+0.53~t; H12,t+0.53~t; H14; t+0.62~t; H15,t±0.5; 家具板H18,t±0.5; 市场板H18,t+0.74~t-0.84; H25,t±0.5				A	测厚仪	
4		垂直度	偏差不得超过1mm/m				B	角尺	
5		边缘直度	偏差不得超过1mm/m				B	金属线 钢板材	
6		平整度	不大于30mm				B	金属线 钢板材	
7	外观	材料搭配	材料搭配符合订单产品对应要求				A	目视	OEM工厂进行全检; SQC进行首件检验, 每天进行1次巡检, 出货检验按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案, 检验水平为 II, 接收质量限 AQL=4.0
8		开胶分层	不允许				A	目视	
9		中板叠层	不允许				A	目视	
10		缺芯	不允许				A	目视	
11		抹灰不良	不允许				A	目视	
12		插芯不良	不允许				A	目视	
13		针节	允许				C	目视	
14	活结	不限				B	目视 钢板尺		
标记	处数	更改原因		签字	批准	日期		质量特性: A为关键, B为重要, C为一般; 以上A、B、C类可视严重程度进行升级, C类可以升为B类, B类可以升为A类。	
								页次	7/9

 临沂雷鼎环保装饰材料有限公司		标准检验指导书		品类	多层板	等级	合格品	版本	A/0
				文件编号		TL-J07-014		修订日期	2024/1/6
序号	检验项目	要求				质量特性	检验工具	抽样计划	
15	外观	半活结	面板：大小不限，任一平方米允许3个；背板：不限，需修补好				B	目视	OEM工厂进行全检；SQC进行首件检验，每天进行1次巡检，出货检验按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案，检验水平为II，接收质量限AQL=4.0
16		死结	面板：最大单个直径15mm，任一平方米允许2个；背板：不限				B	目视	
17		木材异常结构	允许				C	目视	
18		裂缝	面板：最大单个宽度2mm，最大单个板长0.35m，允许2条；背板：最大单个宽度6mm，最大单个板长0.5m，数量不限				B	目视 钢板尺	
19		夹皮	面板：长度不限，任一平方米允许4条；背板：不限				B	目视 钢板尺	
20		虫孔、虫道	不呈筛孔状不限				B	目视 钢板尺	
21		排钉孔、孔洞	面板：最大单个直径8mm，数量不限；背板：最大单个直径15mm，数量不限				B	目视 钢板尺	
22		变色	不限（不影响外观使用）				B	目视 钢板尺	
23		腐朽	不允许				A	目视	
24		树胶道	面板：最大单个长度150mm，最大单个宽度10mm，任一平方米允许4个；背板：不限				B	目视 钢板尺	
25		表板拼接离缝	面板：最大单个宽度1mm，最大单个长度0.6m，数量允许1条；背板：最大单个宽度2mm，最大单个长度1.0m，数量允许条				B	目视 钢板尺	
26		表板叠层	面板：最大单个宽度2mm，最大单个长度0.2m；背板：最大单个宽度10mm，长度不限；明显的不允许				B	目视 钢板尺	
27		芯板叠离	面板：最大单个宽度4mm，明显的不允许；背板：最大单个宽度8mm，数量不限；明显的不允许				B	目视 钢板尺	
28		鼓泡、分层	不允许				A	目视	
29	凹陷、压痕、鼓包	面板：最大单个面积400mm <sup>2</sup> ，任一平方米允许2个；背板：明显的不允许				A	目视		
标记	处数	更改原因	签字	批准	日期	质量特性： A为关键，B为重要，C为一般；以上A、B、C类可视严重程度进行升级，C类可以升为B类，B类可以升为A类。			
						页次			
						8/9			



 临沂雷鼎环保装饰材料有限公司		标准检验指导书		品类	多层板	等级	合格品	版本	A/0
				文件编号		TL-J07-014		修订日期	2024/1/6
序号	检验项目		要求				质量特性	检验工具	抽样计划
30	外观	毛刺沟痕	面板：不穿透毛刺沟痕允许0.5m <sup>2</sup> ；背板：不允许穿透				B	目视 钢板尺	OEM工厂进行全检；SQC进行首件检验，每天进行1次巡检，出货检验按GB/T 2828.1-2012中的二次抽样方案，检验水平为II，接收质量限AQL=4.0
31		表板砂透	面板：允许宽度200mm，深度0.2mm；背板：允许宽度30mm，深度0.2mm				B	目视 钢板尺	
32		透胶及其他人为污染	面板：面积不超过0.3m <sup>2</sup> ；背板：0.8mm <sup>2</sup>				B	目视 钢板尺	
33		补条、补片	面板：总面积不超过800mm <sup>2</sup> ，最大缝隙宽度不超过1mm；背板：不限数量和面积，缝隙不超过2mm				B	目视 钢板尺	
34		内含铝质书钉	不允许				A	目视	
35		板边缺损	面板：不允许；背板：≤10mm				B	目视 钢板尺	
36		其他缺陷	面板：不允许；背板：按最类似缺陷考虑				B	目视 钢板尺	
37	理化性能	含水率	I、II类：5%~14%；III类：5%~16%				B	含水率测试仪器	按《产品可靠性管理程序》进行抽样
38		胶合强度	I、II类：杨木、桉木≥0.70MPa，其余树种参照GB/T 9846-2015 5.3.2.1；III类：≥0.70MPa				A	理化实验室	
39		浸渍剥离	相邻层单板木纹方向相同时进行浸渍剥离试验，试件上每一胶层上每一边剥离长度均不超过25mm（3mm以下的不累计）				A	理化实验室	
40		静曲强度、弹性模量	参照GB/T 9846-2015 5.3.4				A	理化实验室	
41		甲醛释放量	符合企标Q/HHM 008-2018中第5点甲醛释放量的规定				A	理化实验室	
42	包装	包装规范	喷码信息、外包装信息及商标张贴符合下单产品的喷码包装规范要求；包材使用正确，包装整洁规整；信息无漏填和错填				B	目视	出货全检
备注		负离子系列产品、儿童房系列产品为优等品；优选系列产品为一等品；工程型、经济型系列产品为合格品							
标记	处数	更改原因			签字	批准	日期	质量特性： A为关键，B为重要，C为一般；以上A、B、C类可视严重程度进行升级，C类可以升为B类，B类可以升为A类。	
								页次	9/9